

## MAINTENANCE PLC5

ALB\_MAI\_PLC

Durée : 5 jours

### Objectifs :

- Assurer la maintenance d'une installation pilotée par un automate PLC5.

### Public concerné / pré-requis

- Personnel de maintenance et techniciens intervenant sur des process, pilotés par des automates programmables PLC5.

### Moyens pédagogiques :

- Automate programmable : PLC5.
- PC équipés du logiciel : RSLOGIX5.
- Platines de maintenance électropneumatique.
- Dossiers machine.
- Outillage d'interventions.

### Documentations :

- ALB105

### Programme :

#### Méthodologie de dépannage

- Statistiques
- Démarche globale

#### Mise en œuvre du matériel

- Présentation de l'unité centrale
- Installation : switches, pile, commutateur...
- Mise en service des châssis
- Les cartes d'entrées / sorties

#### Application sur platine électropneumatique

- Analyse schéma platine
- Création applications

#### Diagnostic à partir des voyants

- Les voyants de l'unité centrale
- Les voyants des autres cartes

#### Dépannage à partir du PC

- Présentation du terminal
- Présentation du logiciel
- Structure programme et rôle des différents fichiers
- Principe d'adressage et paramètres :
  1. E/S...
- Applications de recherche de pannes :
  1. Lecture E/S, forçages, changements consignes, modifications programmes, sauvegarde et restitution de programme...
  2. Remise en cycle
  3. Mise en place d'un compte rendu
  4. Sauvegarde des modifications