

- ✓ Formation dispensée en présentiel
- ✓ Accessible aux handicapés

Réf. CN_FAN_FONCT_EVOL

Tarif forfaitaire

Prix inter-entreprises : nous consulter
Prix intra-entreprise : nous consulter

Objectifs - aptitudes et compétences

- Créer des pages IHM avec Fanuc Picture.
- Savoir utiliser les fonctions Windows pour les échanges d'informations entre la CNC et le PMC.

Public concerné

- Technicien méthodes maintenance automatismes.
- Pilote d'affaires automatismes

Pré-requis

- Intégration CN
- Intégration automate

Moyens pédagogiques

- Commande numérique GE FANUC 3xi en configuration didactique
- PC portable
- Carte PCMCIA de sauvegarde
- Logiciel Fanuc Picture

Documentation

- 1 documentation par stagiaire. La documentation fournie au stagiaire pendant sa formation est utilisable au quotidien dans l'entreprise au cours de son activité professionnelle.

Sanction

Un certificat de réalisation, mentionnant les objectifs, la nature et la durée de l'action, sera fourni. Les résultats de l'évaluation des acquis de la formation seront remis au donneur d'ordre à l'issue de la prestation.

Pédagogie / Qualité / Evaluation

La pédagogie est de type D.I.A. : Découverte, Intégration, Ancrage :

► **La découverte** a pour objectif de sensibiliser les acteurs aux concepts à l'origine des méthodes à appliquer sur le terrain, et de se situer par rapport aux exigences de rigueur nécessaires à leur mise en œuvre. Elle est réalisée par le biais d'exercices à caractère ludique et de réflexions/débats, relatifs à des expériences issues du site et menés en groupes.

► **L'intégration** est constituée par l'apport des connaissances relatives aux méthodes et outils définis dans le programme.

► **L'ancrage** consiste à traiter, au cours de la formation, des applications des méthodes et outils sur des sujets issus du terrain (principe de formation-action).

Suivi pédagogique : Le formateur évalue quotidiennement par des exercices pratiques la progression des stagiaires, tient compte des difficultés rencontrées et adapte son cours en conséquence.

Contrôle qualité : Toutes nos formations font l'objet d'une évaluation qualité à chaque fin de session.

Evaluation des objectifs de la formation : Nous réalisons à chaque fin de formation une évaluation à chaud sur la base des objectifs définis dans la fiche programme. Une attestation de formation est délivrée à l'issue de toutes les formations suivies dans le cadre du programme de la formation continue.

VALIDATION : attestations de présence

Programme

(70% pratique / 30% théorie)

- FANUC PICTURE
 - Présentation, caractéristique et connexion du matériel
 - Matériel, logiciel et données CN requis pour la mise en place du Fanuc Picture
 - Présentation du logiciel Fanuc Picture
 - Création, modification, suppression de projet
 - Création, modification, suppression d'écran
 - Structuration et hiérarchisation d'écrans
 - Création sur PC des écrans d'opération machine, de diagnostic et de maintenance CN
 - Création sur PC des écrans d'IHM complet
 - Présentation et propriétés des modules Active X
 - Présentation et utilisation des fonctions spéciales
 - Compilation d'écran et de projet
 - Copie et transfert des données d'écran sur l'unité F-ROM de la CNC via la carte mémoire
 - Sauvegarde et restitution de projet
 - Mise en communication et test avec la CN
- FONCTIONS WINDOWS FAPT LADDER III SB7
 - Présentation des principes de fonctions Windows
 - Formats et détails des données de contrôle
 - Exemples et programmation de diverses fonctions Windows
 - Tests et manipulation

**Agence d'Angers**

Tél 02 41 35 00 35

angers@avenirformation.com**Agence de Douai**

Tél 03 27 95 89 04 / 05

douai@avenirformation.com**Agence de Lyon**

Tél 04 37 49 66 66

lyon@avenirformation.com**Agence de Mulhouse**

Tél 03 89 45 26 26

mulhouse@avenirformation.com**Agence de Rouen**

Tél 02 32 19 09 00

rouen@avenirformation.com